



Install your **future**

SYSTEM **KAN-therm**

Inox

Ø **12-168,3 mm**

Tvrtka **KAN**

KAN sa sjedištem u Bialistoku, Poljska je priznat i međunarodno prepoznati proizvođač modernih i sveobuhvatnih instalacijskih sustava pod markom KAN-therm.

Od otvaranja svoje poslovne djelatnosti 1990. godine, KAN-therm je izgradio svoju poziciju na čvrstim stupovima: profesionalnost, inovativnost, kvaliteta i razvoj. Danas zapošljava više od 1100 ljudi. Ima mrežu podružnica u Poljskoj i brojne međunarodne urede diljem svijeta. Proizvodi s oznakom KAN-therm izvoze se u 68 zemalja svijeta na različitim kontinentima. Distribucijski lanac pokriva Europu, značajan dio Azije, Afrike i Amerike.



> 30

godina iskustva
na tržištu
instalacija

68

zemalja
gdje
izvozimo

> 1100

zaposlenika
diljem
svijeta



SYSTEM KAN-therm

Inox

Ø12-168,3 mm

Visoko otporan instalacijski sustav koji se sastoji od cijevi i fittinga izrađenih od visokokvalitetnog nehrđajućeg čelika.



Sustav je dizajniran za standardne unutarnje instalacije (grijanje, voda iz slavine, solarne instalacije) kao i u širokom spektru tehnoloških i industrijskih instalacija (hladna voda, deionizirana voda, komprimirani zrak, ulja, maziva i goriva, kemikalije).

Sustav KAN-therm Inox, zahvaljujući korištenju vrhunskih građevinskih materijala, uspješno se primjenjuje u mnogim stambenim i javnim objektima ili pri izgradnji raznih tehnoloških instalacija u industriji.

01

Izdržljiv materijal

02

Najviša kvaliteta i estetika

03

Visoka otpornost na koroziju

04

Robustan i svestran

05

GIGA hidraulika



Koristi

"Giga" hidraulika

Sustav KAN-therm Inox jedan je od rijetkih sustava na tržištu koji uključuje "GIGA" promjere od 139,7 i 168,3 mm, što omogućuje vrlo velike protoke. Posebna izvedba elemenata osigurava da nema suženja presjeka na spoju cijevi i fittinga, čime se sprječavaju preveliki lokalni gubici u instalaciji.

Robustan i svestran

Zahvaljujući upotrebi visokokvalitetnih brtvi u konstrukciji fittinga, sustav može raditi na temperaturama od -35°C do 200°C (ovisno o vrsti brtve). Korištenje posebne Press tehnike montaže i profesionalnih alata za prešanje omogućuje sustavu rad pri tlaku do 16 bara. Zahvaljujući sposobnosti sustava da izdrži tako visoke radne uvjete, može se koristiti u širokom rasponu primjena, od malih instalacija u obiteljskim kućama do vrlo složenih, specijaliziranih industrijskih instalacija.

Najviša kvaliteta i estetika

Nehrđajući čelik iznimno je izdržljiv i praktičan materijal koji je također plemenit i elegantan. Zahvaljujući raznolikosti kvaliteta i širokoj paleti proizvoda, sposoban je zadovoljiti najsofisticiranije zahtjeve koje za građevinske i završne materijale postavljaju arhitekti i dekorateri interijera diljem svijeta.

Visoka otpornost na koroziju

Nehrđajući čelik je legura željeza koja sadrži najmanje 11% kroma. Svoja antikorozivna svojstva dobiva stvaranjem površinskog sloja kromovih oksida.

Ovaj sloj je izuzetno izdržljiv i, čak i u slučaju mehaničkog ili kemijskog oštećenja čelične površine, odmah se obnavlja, tako da se zadržavaju antikorozivna svojstva materijala.



Ekologija

Nehrđajući čelik se najčešće koristi za uređaje koji dolaze u doticaj s pitkom vodom, te je materijal potpuno siguran za ljude i okoliš. Upotrebom elemenata od nehrđajućeg čelika izbjegavamo potrebu za bojama i drugom zaštitom od korozije, čija uporaba nije indiferentna za okoliš i ljudsko zdravlje.

Izdržljiv materijal

Trajnost elemenata izrađenih od nehrđajućeg čelika neusporedivo je veća od ostalih materijala koji se koriste u izradi cijevnih sustava. Njihove karakteristike i izgled ostaju nepromijenjeni desetljećima.

Primjene

Sustav je namijenjen za izgradnju novih, cjelovitih (dovodni vodovi i horizontalne razvodne cijevi), internih sustava grijanja, tople i hladne vode u višeobiteljskim kućama.

Zbog visoke kvalitete materijala za izradu cijevi i spojnih dijelova (nehrđajući čelik) sustav KAN-therm Inox posebno se preporuča za instalacije u objektima višeg standarda ili za investicije s višim stupnjem čistoće, kao što su instalacije grijanja i pitke vode u bolnicama, laboratorijima, sobama za liječenje itd.

Nisko toplinsko rastezanje cijevi i estetski izgled gotovih komponenti sustava čine ih idealnim za nadžbukne instalacije grijanja i pitke vode. Sustav KAN-therm Inox izvrsna je alternativa za obnovu starih povijesnih zgrada u kojima nije moguće izlijevanje instalacija u pregrade zgrade.

Nakon konzultacije s Tehničkim odjelom KAN-a, moguće je koristiti sustav u nestandardnim instalacijama kao što su instalacije na komprimirani zrak, solarne, industrijske, tehnološke i parne instalacije.

Radni tlak sustava KAN-therm Inox ovisi o rasponu promjera i alatima za prešanje. Kod standardnih alata za prešanje profila M dopušteni radni tlak je 16 bara za promjere 12–168,3 mm.

Kod uporabe Novopress alata za prešanje opremljenih čeljustima i steznim ovratnicima s profilom HP, dopušteni radni tlak je 25 bara za promjere od 12–108 mm. Radni tlak od 25 bara pokriva instalacije punjene vodom.



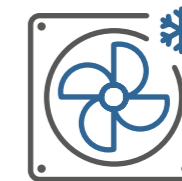
PITKA VODA



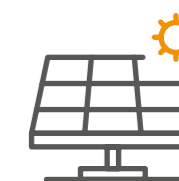
GRIJANJE



TEHNOLOŠKO
GRIJANJE



HLAĐENJE



SOLARNE



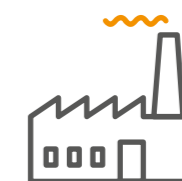
KOMPRESIRANI
ZRAK



TEHNOLOŠKI
PLINOVI



TEHNIČKA ULJA



INDUSTRIJSKI

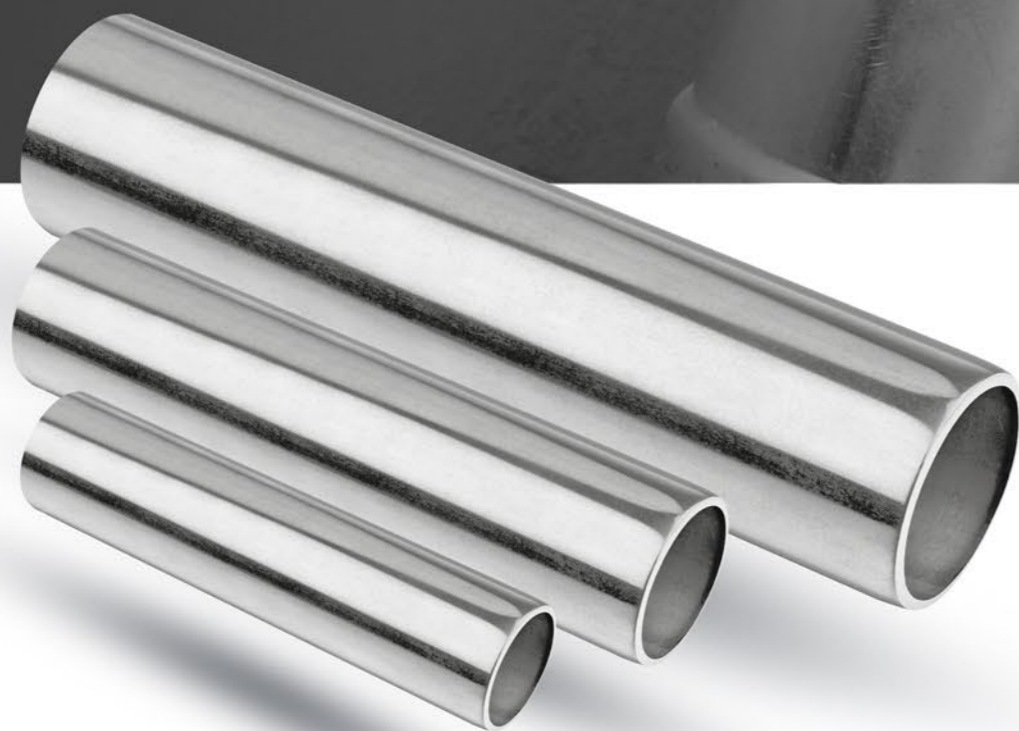


BALNEOLOŠKI

Cijevi

Asortiman sustava KAN-therm Inox uključuje šavne cijevi izrađene od nehrđajućeg čelika tankih stijenki: otporan na koroziju, krom-nikal-molibden čelik X2CrNiMo17 12 2, br. 1.4404 prema DIN EN 10088, izrađen u skladu s EN 10312, prema AISI 316L, i otporan na koroziju, krom-molibden-titan čelik X2CrMoTi18-2, br. 1.4521 prema DIN EN 10088, izrađen u skladu s EN 10312, prema AISI 444.

Cijevi imaju nizak koeficijent toplinskog rastezanja, što olakšava kompenzaciju cijele instalacije. Dostupnost GIGA SIZE promjera od 139,7 i 168,3 mm omogućuje korištenje elemenata sustava za izgradnju cijevnih instalacija koje zahtijevaju vrlo velike protoke, kao što su one koje se nalaze u gradnji velikih dimenzija.



	Debljina stjenke KAN-therm Inox cijevi	
Duljina cijevi	12 - 168.3 mm (1.4404)	15 - 108 mm (1.4521)
Šipka od 6 m	1,0 - 2,0 mm	1,0 - 2,0 mm



Tip materijala	Koeficijent linearnog istezanja	Ekspanzija segmenta od 4 m pri temperaturnoj razlici od 60 °C	Toplinska vodljivost
	[mm/m x K]	[mm]	[W/(m x K)]
Inox	0,0166	3,98	15

Fitinzi

Fitinzi sustava KAN-therm Inox izrađene su od čelika otpornog na koroziju (nehrđajući čelik), krom-nikal-molibden X2CrNiMo17-12-2, br. 1.4404 prema DIN-EN 10088 izrađeno prema DIN-EN 10312 prema AISI 316L.

Visoka kvaliteta i estetika

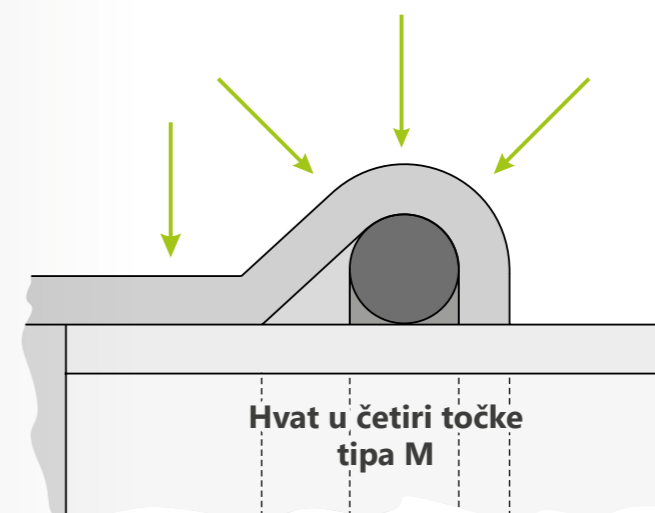


Fitinzi sustava KAN-therm Inox dostupni su u rasponu promjera od 12 mm do 168,3 mm.

Tehnologija Press primijenjena u sustavu KAN-therm Inox omogućuje izradu brzih i čvrstih spojeva prešanjem pomoću uobičajenih profila za prešanje, čime se eliminira potreba za navojem ili zavarivanjem pojedinih elemenata sustava. To omogućuje vrlo brzu instalaciju sustava, čak i kada se koriste cijevi i spojni dijelovi velikog promjera. Zahvaljujući ovoj tehnologiji spajanja elemenata sustava dobivamo najvišu kvalitetu i pouzdanost spoja te najveću estetiku cijele instalacije.





Spajanjem elemenata sustava tehnologijom Press dobivaju se spojevi uz minimalno sužavanje presjeka cijevi, čime se značajno smanjuju gubici tlaka u cijeloj instalaciji i stvaraju odlični hidraulični uvjeti. Nepropusnost i pouzdanost spojeva u sustavu KAN-therm Inox jamči posebna O-prsten brtva i sistem zahvata tipa M u četiri točke.



O-prsten brtve

Fitinzi sustava KAN-therm Inox standardno su opremljene posebnim O-prsten brtvama. Ovisno o potrebnim radnim parametrima za sustav i vrsti medija koji se transportira, fitinzi mogu biti opremljeni s tri vrste O-prstenova: EPDM (tvornički montirani), FPM/Viton (zeleni, mijenja ih kupac).

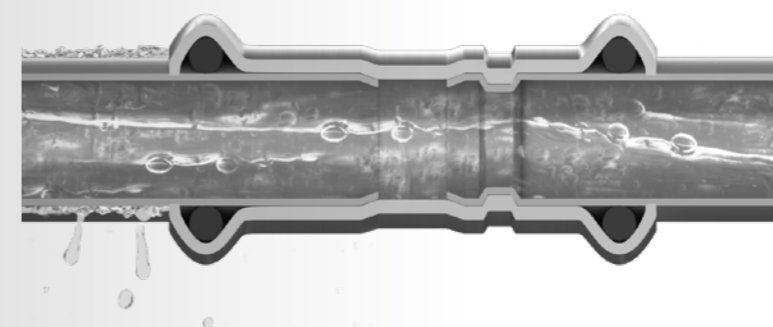
Svi fitinzi KAN-therm Inox sustava imaju LBP funkciju (signaliziranje neprešanih spojeva, LBP znači "propusno prije prešanja", tj. "neprešano znači nezategnuto").

Ime O-Ring	Svojstva i radni parametri	Primjena
EPDM (etilen-propilenska guma)	 <p>raspon promjera: 12 - 108 mm boja: crna max. radni tlak: 16 ili 25 bara (ovisno o alatima koji se koriste, rasponu promjera i vrsti transportiranog medija) radna temperatura: od -35 °C do +135 °C kratkotrajno: 150°C raspon promjera: 139,7 - 168,3 mm max. radni tlak: 16 bara radni temperatura: od -20 °C do +110 °C</p>	pitka voda topla voda, centralno grijanje kondicionirana voda s otopinama glikola* komprimirani zrak (bez ulja**)
FPM/Viton fluoridna guma	 <p>raspon promjera: 12 - 168,3 mm boja: zelena max. radni tlak: 16 ili 25 bara (ovisno o alatima koji se koriste, rasponu promjera i vrsti transportiranog medija) radna temperatura: od -30 °C do +200 °C kratkotrajno: 230°C</p>	instalacije: • solarna • komprimirani zrak • lož ulje • gorivo • s biljnom masnoćom • otopine glikola* Napomena: Ne koristiti u instalacijama tople vode.

* Dopuštena je uporaba otopina koje se ne smrzavaju na bazi etilen glikola i propilen glikola s maksimalnom koncentracijom do 50% koju je odobrio proizvođač sustava.

** najveća koncentracija sintetičkih ulja do 5 mg/m³, mineralna ulja nisu dopuštena.

U rasponu promjera od 15 do 54 mm, LBP funkciju obavljaju posebno strukturirani O-prstenovi. Zbog posebnih brazdi, LBP O-prstenovi osiguravaju optimalnu kontrolu nad spojevima tijekom tlačne probe. U rasponu promjera od 76,1 do 168 mm, LBP funkcija se izvodi posebnom strukturom priključne cijevi fittinga, odnosno minimalnim povećanjem unutarnjeg promjera fittinga u odnosu na vanjski promjer cijevi.



Djelovanje O-prstena s LBP funkcijom otkrivanja curenja



O-prstenovi s funkcijom otkrivanja curenja.

Alati

Sustav KAN-therm Inox ne čine samo cijevi i fitinzi, nego i cijela skupina profesionalnih, modernih alata koji omogućuju pouzdano i sigurno spajanje elemenata. Dostupni su električni alati renomiranih tvrtki s mrežnim ili baterijskim napajanjem; izbor ovisi o veličini promjera koji se ugrađuje.

Alat za prešanje AC 3000



Čeljusti M 12-35 mm

Ovratnik M 42-54 mm



Adapter ZBS1
42-54 mm

Alat za prešanje DC 4000



Baterija 18V/4 Ah



Punjač 230V



NOVOPRESS alati



Alat za prešanje **ACO 102**



Čeljusti **M 15-35 mm**



Alat za prešanje **ACO 103**



Čeljusti **M 15-35 mm**



Alat za prešanje **ACO 203XL**



Čeljusti **PB2 M 12-35 mm**



Ovratnik **HP/M 35-108 Snap On**



Adapter **ZB203**



Adapter **ZB221, ZB222**



Alat za prešanje **EFP203**



Adapter **ZB 203 35-54 mm**



Ovratnik **HP/M 35-54 Snap On**



Čeljusti **PB2 M 12-35 mm**



Alat za prešanje **ECO 301***



Čeljusti **M 12-28 mm**



Ovratnik **HP/M 35-66,7 Snap On**



Adapter **ZB 303**



Adapter **ZB 323**



Alat za prešanje **ACO 401/403**



Ovratnik **HP 76,1-139,7 Snap On**



Ovratnik **HP 168,3 mm**



KAN-therm MINI

Baterija 10,8 V 1,5 Ah or 2,5 Ah

Čeljusti SBM M 15-28 mm

Punjač 230V

REMS tools



Alat za prešanje **Power-Press ACC**



Alat za prešanje **Power-Press SE**



Alat za prešanje **Aku-Press**



Čeljusti **M 12-35 mm**



Čeljusti **M 42-54 mm**

KLAUKE tools



Čeljust 76,1-108 mm*

Alat za prešanje **UAP 100***



01 Rezanje cijevi specijalnim okruglim rezačima - rez mora biti okomit na os cijevi. Rez mora biti potpun, bez lomljenja odrezanih dijelova cijevi.



02 Iskošenje vanjske i unutarnje površine odsječenog kraja cijevi pomoću posebnih alata za skidanje srha (za promjere do i uključujući 54 mm) ili čeličnih turpija (za promjere iznad 54 mm).

Sastavljanje

Brzina, udobnost i sigurnost

Spajanje elemenata sustava KAN-therm Inox koristi se jednostavnom, brzom i prije svega sigurnom (bez rada s otvorenim plamenom) tehnikom Press – koja se sastoji od utiskivanja fittinga na cijev pomoću posebnih strojeva za prešanja. Svi alati namijenjeni ugradnji sustava KAN-therm Inox jednostavni su za korištenje i ne zahtijevaju posebne kvalifikacije.

Prije početka procesa prešanja provjerite rad alata. Preporuča se korištenje strojeva za prešanje i čeljusti za prešanje iz ponude sustava KAN-therm Inox.



03 Provjera prisutnosti i stanja O-Ring u priključku.



04 Gurnite cijev u fitting do potrebne dubine.



05 Označavanje potrebne dubine umetanja cijevi u fitting - bitno za postizanje ispravne čvrstoće spoja.



06 Priprema čeljusti. Kada se čeljust izvadi iz kućišta, mora se otključati i zatim otvoriti.



07 Čeljust ima poseban utor u koji se mora postaviti prirubnica fittinga.



08 Osigurajte čeljust guranjem klina što je više moguće.



09 Spajanje alata za prešanje na čeljust prije prešanja.



10 Press fitinzi za promjere do i uključujući 54 mm.



11 Press fitinzi za promjere preko 54 mm.



Najbolji dokaz vrhunske kvalitete su brojni projekti u raznim sektorima građevinske industrije.

Iako u svakodnevnom životu ostaju skrivene, instalacije temeljene na sustavu KAN-therm rade bez problema u većim stambenim naseljima, javnim objektima, obiteljskim kućama, sportskim i rekreacijskim objektima, industrijskim halama i tvornicama već više od 20 godina.

Sustav KAN-therm Inox izvrsno je rješenje kako za novogradnje tako i za renovirane objekte, zbog čega se može naći i u najstarijim povijesnim građevinama i sakralnim objektima.

Multisystem **KAN-therm**

Kompletan multisustav za instalacije, sastoji se od najsuvremenijih, uzajamno komplementarnih tehničkih rješenja u području cijevnih instalacija za vodu, grijanje kao i tehnološkim i protupožarnim instalacijama.

	ultraLINE	
	ultraPRESS	
	PP	
	Steel	
	Inox	
	Groove	
	Copper, Copper Gas	
	Sprinkler	
	PowerPress	
	Površinsko grijanje i hlađenje Upravljačka automatika	
	Football Instalacije za stadione	
	Ormarići i razdjelnici	

